

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203204 12
GTIN	4062406119959
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za završne obrade.
Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica.
Visoka vlastita stabilnost i miran rad zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli.
Za obodno glodanje kao završnu obradu.

Napomena:

Verziju bez prevlake naručite pod **br. 203208**.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	11,5 mm
Duljina rezne oštrice L_s	48 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	56 mm
\varnothing reza D_c	12 mm
Broj zubi Z	5
Smjer ispostave	horizontalno
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	h6
\varnothing drške D_s	12 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA

Kut spirale	38 stupanj
Ukupna duljina L	100 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	140 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB