

**Garant****GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203205 10
GTIN	4062406119997
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za završne obrade.<br>Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica.<br>Visoka vlastita stabilnost i miran rad zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli.<br>Za obodno glodanje kao završnu obradu.

**Napomena:**

**Verziju bez prevlake** naručite pod **br. 203209**.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	5
Kut spirale	38 stupanj
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	58 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	50 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Ukupna duljina L	100 mm

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	140 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

**Usluge**

Brušenje tip HB

129100 HB