

Garant**Tanjurasta četka s drškom, keramičko zrno (CER), Ø 25 mm, granulacija: 120****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 575024 120 |
| GTIN | 4062406120429 |
| Razred artikla | 51P |

Opis**Izvedba:**

Tanjuraste četke s **vrlo gustim rasporedom čekinja** fiksno zalivene u plastičnom tanjuru.

Visoka stabilnost oblika zahvaljujući višestruko međusobno podupirućim čekinjama. Vrlo dugačak vijek trajanja.

6 mm drška, fiksno lijevana.

Najlonske čekinje s **udjelom keramičkog zrna**. Agresivno brušenje.

Prednost:

- **Dodatna obrada obradaka odmah nakon postupka narezivanja.**
- **Rezultati koji se mogu ponoviti zahvaljujući kontinuiranom oslobađanju brusnih zrna.**
- **Sigurnost procesa osigurana zahvaljujući visokoj stabilnosti i preciznosti oblika.**
- **Brza i sigurna montaža bez dodatnog pribora.**
- **Vrlo visoka preciznost rotacije.**

Upotreba:

Na **CNC centrima za obradu** i **ako se koriste roboti**, preferira se kod **mokrog brušenja** sa sredstvom za hladno podmazivanje. Obrada plosnatih elemenata: precizno **skidanje srha, zaobljavanje bridova, precizne obrade** nakon glodanja, **završne obrade površine** kod npr. brtvenih i kontaktnih površina.

Napomena:

Posebne izvedbe dostupne na upit.

Tehnički opis

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Stupanj finoće | srednje |
| Debljina svornjaka | 0,6 mm |
| Dostava | 0,3 (fino) – 2,0 (grubo) mm |
| Podešavanje posmaka | 800 - 3000 mm/min |
| Granulacija | 120 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Atribut imena proizvoda | Ø 25 mm |
| Ø četke D ₁ | 25 mm |
| Tanjur-Ø D ₂ | 29 mm |
| Sredstvo za brušenje | Keramičko zрно (CER) |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | Keramika |
| Duljina obruba H ₁ | 25 mm |
| preporučeni broj okretaja | 1500 - 2500 min ⁻¹ |
| maksimalan broj okretaja | 4500 min ⁻¹ |
| Vrsta proizvoda | Četke tanjura |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Čelik < 60 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| INOX | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| GG(G) | prikladno | | |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |