

**Garant****VHM NC zabušivač 142° ekstra dugački spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121121 10
GTIN	4062406120870
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Precizno **centriran i brušen vrh alata. Lako zabušivanje i velika točnost obrade.** Stabilno zbog kratkih žljebova.

**Ekstra dugačka izvedba.****Upotreba:**

S kutom oštrice **142°** za laganu naknadnu obradu sa svrdlom.

**Napomena:**

Koristite broj okretaja za stvarni Ø rupe (a ne za općeniti vanjski Ø rupe).

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 121120**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 121121 + 129100 HE**.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	24 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/okr
Drška	DIN 6535 HA s h6
Nazivni Ø $D_c$	10 mm
Ukupna duljina $L$	170 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kut vrha	142 stupanj
Broj oštrica Z	2
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Navrtač

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	40 m/min	S
GG(G)	primjereno	90 m/min	K
CuZn	primjereno	200 m/min	N
Uni	primjereno		
Ulje	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

### Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB