

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7/16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123010 7/16
GTIN	4062406121136
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	97,335 mm
Ukupna duljina L	162 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	114 mm
Colni nazivni Ø odgovara	11,11 mm
Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog Ø	m6
Broj oštrica Z	2
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm ²	0,15 mm/okr
Ø drške D_s	12 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		