

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 11/32mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123010 11/32  |
| GTIN           | 4062406121006 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm           |
| Standard                                    | Tvornička norma |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | m6              |
| Posmak $f$ u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,15 mm/okr     |
| Ukupna duljina $L$                          | 142 mm          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 82,445 mm       |
| Broj oštrica $Z$                            | 2               |
| Colni nazivni Ø odgovara                    | 8,73 mm         |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 95 mm           |
| Prevlaka                                    | TiAlN           |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 8×D              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | plavo            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 90 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 75 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 70 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 55 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 32 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 70 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 60 m/min | M       |
| Uni                            | prikladno    |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |          |         |
| mokro minimalno                | prikladno    |          |         |