

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm odn. cola): 11/32**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123214 11/32  |
| GTIN           | 4062406121242 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Standard: Tvornička norma

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 106,905 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Ukupna duljina L: 162 mm

Ø drške  $D_s$ : 10 mm

Posmak f u INOX-u > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/okr

**Tehnički opis**

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | m6              |
| Broj oštrica Z         | 2               |
| Ø drške $D_s$          | 10 mm           |
| Standard               | Tvornička norma |

|  |                  |
|--|------------------|
| Colni nazivni $\varnothing$ odgovara                 | 8,73 mm          |
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,15 mm/okr      |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 120 mm           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 106,905 mm       |
| Ukupna duljina L                                     | 162 mm           |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 12xD             |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | plavo            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 55 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 60 m/min       | M       |
| Uni                            | prikladno    |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno    |                |         |

