



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): W/L-16



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122502 W/L-16
GTIN	4062406121686
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 17,25 mm

Ukupna duljina L: 66 mm

Ø drške  $D_s$ : 6 mm

Posmak  $f$  u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/okr

### Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	17,25 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak $f$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/okr
Standard	DIN 6537 K
Ukupna duljina L	66 mm

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	24 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Colni nazivni $\varnothing$ odgovara	4,5 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
Serija	HOLEX Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno