



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 1/8



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122503 1/8 |
| GTIN | 4062406121907 |
| Razred artikla | 12F |

Opis

Izvedba:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategija rezanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 15,23 mm

Ukupna duljina L: 62 mm

Ø drške D_s : 6 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm²: 0,11 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|------------------------------------|------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 20 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |

| | |
|---|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 15,23 mm |
| Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/okr |
| Colni nazivni \varnothing odgovara | 3,18 mm |
| Ukupna duljina L | 62 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 105 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 30 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | M |
| GG | prikladno | 90 m/min | K |
| GGG | prikladno | 55 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |

