

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola):
13/32****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122503 13/32 |
| GTIN | 4062406122041 |
| Razred artikla | 12F |

Opis**Izvedba:**

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 55 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 39,52 mm |
| Colni nazivni Ø odgovara | 10,32 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 K |
| Ukupna duljina L | 102 mm |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,22 mm/okr |
| Ø drške D_s | 12 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Seriya | Pro Steel |
| Prevlaka | TiAlN |

| | |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 105 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | M |
| GG | prikladno | 90 m/min | K |
| GGG | prikladno | 55 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |