

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205250 5
GTIN	4062406122201
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za grubo glodanje.<br>Posebno za obradu neželjeznih metala.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.**<br>Do  $2 \times D$  u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće skošavanje do  $45^\circ$ .<br>Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	57 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	35 stupanj
Ø drške $D_s$	6 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	3
Ø reza $D_c$	5 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Duljina rezne oštrice $L_s$	9 mm
Radijus čela $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,4×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB