

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 205250 10     |
| GTIN           | 4062406122232 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Za grubo glodanje.<br>Posebno za obradu neželjeznih metala.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.**<br>Do  $2 \times D$  u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće skošavanje do  $45^\circ$ .<br>Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø reza $D_c$  | 10 mm            |
| Drška   | DIN 6535 HA s h6 |
| Ukupna duljina L  | 72 mm            |
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka  | 0,12 mm          |
| Broj zubi Z   | 3                |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,14 mm          |
| Kut spirale   | 35 stupanj       |
| Oslobađanje Ø $D_1$   | 9,5 mm           |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                      | 30 mm            |
| Tolerancija nazivnog Ø  | e8               |

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito |
| Ø drške $D_s$                     | 10 mm                     |
| Kvaliteta centriranja s drškom    | G 2,5 s HA                |
| Duljina rezne oštrice $L_s$       | 22 mm                     |
| Radijus čela $r_v$                | 0,32 mm                   |
| Seriya                            | Master Alu                |
| Prevlaka                          | DLC                       |
| Rezni materijal                   | VHM                       |
| Standard                          | DIN 6527                  |
| Profil glodanja                   | WR                        |
| Svojstvo kuta spirale             | nejednako                 |
| Podjela oštrica                   | nejednako                 |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,4×D kod trimanja        |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,5×D kod trimanja        |
| Unutarnje hlađenje                | ne                        |
| Strategija rezanja                | HPC                       |
| Prsten u boji                     | žuto                      |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava       |

## Podaci korisnika

|                             | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij                    | prikladno                          | 450 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno                          | 400 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno                          | 380 m/min | N       |
| PA 66                       | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| PEEK                        | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | N       |
| Cu                          | prikladno                          | 160 m/min | N       |

|                  |                                    |           |   |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| CuZn             | prikladno                          | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno  | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| suho             | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| <del>Zrak</del>  | <del>prikladno</del>               |           |   |
| <b>Usluge</b>    |                                    |           |   |
| Brušenje tip HB  |                                    | 129100 HB |   |