

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unut. hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 205255 10 |
| GTIN | 4062406122379 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.
Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje**.

Napomena:

Oblik **HB** naručiti s **br. 205256**.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Ukupna duljina L | 72 mm |
| Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,12 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 22 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 30 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HA |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,14 mm |
| \varnothing reza D_c | 10 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 9,5 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | e8 |
| Radijus čela r_v | 0,32 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil glodanja | WR |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 450 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 400 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 380 m/min | N |
| PA 66 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| PEEK | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |
| Usluge | | | |
| Brušenje tip HB | | 129100 HB | |