

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unut. hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205255 5
GTIN	4062406122348
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za grubo glodanje.<br>Posebno za obradu neželjeznih metala.  
Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

##### Prednost:

**Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.**<br>Do  $2 \times D$  u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće skošavanje do  $45^\circ$ .<br>Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje**.

##### Napomena:

Oblik **HB** naručiti s **br. 205256**.

#### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	35 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Ukupna duljina L	57 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Duljina rezne oštrice $L_s$	9 mm
Broj zubi Z	3
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
$\emptyset$ drške $D_s$	6 mm
Radijus čela $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N

Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	