

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unut. hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205255 18
GTIN	4062406122416
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.
Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

Napomena:

Oblik **HB** naručiti s **br. 205256.**

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,25 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L_s	31 mm
Oslobađanje Ø D_1	17 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Broj zubi Z	4
Kut spirale	35 stupanj
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	42 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm
Ø reza D _c	18 mm
Ø drške D _s	18 mm
Radijus čela r _v	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N

PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	