

**VHM glodalo HPC, bez prevlake, Ø d11 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205260 10
GTIN	4062406122478
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	72 mm
Oslobađanje Ø D ₁	9,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Broj zubi Z	3
Ø reza D _c	10 mm
Kut spirale	45 stupanj
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Duljina rezne oštrice L _s	22 mm
Ø drške D _s	10 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Radijus čela r _v	0,32 mm

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB