

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205265 10
GTIN	4062406122553
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Broj zubi Z	3
Duljina rezne oštrice L_s	30 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Oslobađanje Ø D_1	9,5 mm
Kut spirale	35 stupanj

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Radijus čela r_v	0,32 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB			129100 HB