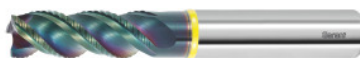


Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205265 18
GTIN	4062406122591
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	17 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm
\varnothing reza D_c	18 mm
Duljina rezne oštrice L_s	54 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,25 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	67 mm

Broj zubi Z	4
Kut spirale	35 stupanj
Ø drške D _s	18 mm
Ukupna duljina L	117 mm
Radijus čela r _v	0,32 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	