

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205265 16
GTIN	4062406122584
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Kut spirale	35 stupanj
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB s h6
\varnothing drške D_s	16 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm
Ukupna duljina L	108 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,2 mm
\varnothing reza D_c	16 mm

Duljina rezne oštrice L_s	48 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	58 mm
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Radijus čela r_v	0,32 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	