

Garant**Dijamantni brusni čepovi galvanski D126, D, oblik: T1005****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	552700 T1005
GTIN	4045197726681
Razred artikla	51E

Opis**Izvedba:**

Precizno brušeni čepovi s **dijamantnom prevlakom**. Vrlo prikladni za narezivanje i s dugim vijekom trajanja zahvaljujući **galvaniziranim spojevima nikla**.

Upotreba:

Za ručnu primjenu, primjenu na industrijskim robotima ili unutarnjim zaobljenim i CNC brusilicama za **fino brušenje** provrta, promjera, kontura te **skidanje srha i izradu skošenja**. Za **tvrdi metal, tehničku keramiku, sivi i sferni lijev, staklo, CFK/GFK**.

Preporučene obodne brzine: Dijamant u suhom stanju 8-18 m/s, dijamant u mokrom stanju 15-25 m/s.

Napomena:

Dijamantne brusne ploče naći ćete od br. 559000; dijamantne turpije od br. 529150.

Kratka oznaka brusnog sredstva: D

Opis oblika: lonac

Ø glave: 10 mm

Duljina glave: 5 mm

Ukupna duljina: 55 mm

Ø drške: 6 mm

Kut: 30 stupanj

Tehnički opis

Ukupna duljina	55 mm
Ø glave	10 mm
Kut	30 stupanj
Opis oblika	lonac
Ø drške	6 mm
Duljina glave	5 mm
Sredstvo za brušenje	Diamant
Kratka oznaka brusnog sredstva	D
Vrsta proizvoda	Brusni zatik

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Tvrđi metal (HM)	prikladno	15-20 m/s	
Plastika, GFK	prikladno	15-20 m/s	
Kamen	prikladno	15-20 m/s	
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		