

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 1,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202002 1,8
GTIN	4062406127534
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.<br>Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Moguće skošavanje do 45°.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

**Tehnički opis**

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø reza D <sub>c</sub>	1,8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,03 mm
Kut spirale	42 stupanj
Broj zubi Z	3
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	4 mm

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N

Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		