

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 11,7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202002 11,7
GTIN	4062406125806
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.
Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.
Moguće skošavanje do 45°.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Broj zubi Z	3
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,15 mm
Ø reza D_c	11,7 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	42 stupanj
Ø drške D_s	12 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm

Ukupna duljina L	83 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	36 mm
Duljina rezne oštrice L _s	26 mm
Oslobađanje Ø D ₁	11,5 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Seriya	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N

PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	