

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 7,7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202004 7,7
GTIN	4062406125943
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

Za grubu i finu obradu.<br>Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Moguće skošavanje do 45°.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

**Tehnički opis**

Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Broj zubi Z	3
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	25 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	42 stupanj
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	7,7 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	19 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Radijus čela $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N

PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB