

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 15,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202004 15,5
GTIN	4062406126025
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

Za grubu i finu obradu.<br>Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Moguće skošavanje do 45°.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

**Tehnički opis**

Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	15,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	31 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	42 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	15,5 mm

Kut spirale	42 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N

PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<b>Zrak</b> <b>Usluge</b>	prikladno		
Brušenje tip HB		129100 HB	