

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202006 9
GTIN	4062406126155
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.<br>Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Moguće skošavanje do 45°.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju. S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	42 stupanj
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	8,8 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	9 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Ukupna duljina L	72 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	3
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N

PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB