

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202006 18
GTIN	4062406126223
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za grubu i finu obradu.<br>Do 2x D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Moguće skošavanje do 45°.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

##### Prednost:

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

#### Tehnički opis

Ukupna duljina L	92 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,16 mm
Broj zubi Z	3
Duljina rezne oštrice $L_s$	31 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje $\varnothing D_1$	17,8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,2 mm

Ø reza $D_c$	18 mm
Ø drške $D_s$	18 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Kut spirale	42 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N

PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			

Brušenje tip HB

129100 HB