

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202006 20
GTIN	4062406126230
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.
Do 2x D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.
Moguće skošavanje do 45°.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju. S prevlakom DLC sp² najnovije generacije.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L _s	41 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	52 mm
Broj zubi Z	3
Ø reza D _c	20 mm
Kut spirale	42 stupanj
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	104 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje $\varnothing D_1$	19,8 mm
\varnothing drške D_s	20 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Radijus čela r_v	0,5 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N

PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB