

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM gruborezno glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202014 8
GTIN	4062406126360
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubu i finu obradu.
Do $2 \times D$ u cijelo pri najvećim brzinama posmaka i pri velikoj mirnoći rada.
Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.
Skošavanje do 45° .

S prevlakom DLC sp^2 najnovije generacije.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.

Napomena:

Minimalna mjera od $0,1 \times D$ ne smije biti manja kada se izvode nove operacije ravnjanja.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,8 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
\varnothing drške D_s	8 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Ukupna duljina L	68 mm
Duljina rezne oštrice L_s	19 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	3
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm

Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
\emptyset reza D_c	8 mm
Kut spirale	42 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Radius čela r_v	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N

PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB