

**Garant****VHM vretenasto glodalo MTC, bez prevlake, Ø DC: 7,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202244 7,5
GTIN	4062406127473
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

**Bez** skošenja reznih oštrica od 45°.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø  $D_c = e8$ .

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø  $D_c = h6$ .

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 202002.**

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	3
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	21 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	7,1 mm
Ø drške $D_s$	8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm

Ø reza $D_c$	7,5 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,03 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	25 mm
Ukupna duljina $L$	63 mm
Oblik drške	HA
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	150 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N

PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

**Usluge**

Brušenje tip HB

129100 HB