

Garant
VHM vretenasto glodalo MTC, bez prevlake, Ø DC: 11,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202244 11,5
GTIN	4062406127497
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Bez skošenja reznih oštrica od 45°.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø $D_c = e8$.

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø $D_c = h6$.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 202002.

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oblik drške	HA

Oslobađanje $\varnothing D_1$	10,5 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	36 mm
\varnothing reza D_c	11,5 mm
Kut spirale	45 stupanj
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	83 mm
\varnothing drške D_s	12 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	150 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N

PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB