

Garant**VHM torusno glodalo, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/5,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206250 16/5,0
GTIN	4062406127831
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S prevlakom **DLC sp²** najnovije generacije.

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **poliranim žljebovima** za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Dimenzije prema tvorničkoj normi.

Tolerancije:

· **Kutni radijus**

R₁ = 0,5 tolerancija ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancija ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancija ±0,05.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206261.

Tehnički opis

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	5 mm
Duljina rezne oštrice L _s	25 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Kut spirale	45 stupanj

Ø reza D_c	16 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	100 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Broj zubi Z	3
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Ø drške D_s	16 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog \varnothing	h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	280 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	260 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	240 m/min	N
PMMA akril	prikladno	120 m/min	N
PE-HD	prikladno	100 m/min	N
PA 66	prikladno	120 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N

PF 31	prikladno	80 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	110 m/min	N
POM GF25	prikladno	100 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	90 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	80 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB