

Garant**GARANT Master INOX VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207473 5/6
GTIN	4062406130329
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja** i **optimalnu učinkovitost odrezivanja** u različitim INOX materijalima. **Veća otpornost na oksidaciju i toplinsku tvrdoću.** Može se upotrebljavati pri **velikim brzinama obrade**, prikladno i za TOOLOX®. Tolerancija: Kontura radijusa = **±0,005 mm.**

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice L_s	9 mm
Ø reza D_c	5 mm
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,013 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	2,5 mm
Seriya	Master Inox
Prevlaka	TiAlN

List s podacima

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

List s podacima

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB