

**Garant****GARANT Master INOX VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207474 3
GTIN	4062406130411
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja** i **optimalnu učinkovitost odrezivanja** u različitim INOX materijalima. **Veća otpornost na oksidaciju i toplinsku tvrdoću.** Može se upotrebljavati pri **velikim brzinama obrade**, prikladno i za TOOLOX®. Tolerancija: Kontura radijusa = **±0,005 mm.**

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Kut spirale	45 stupanj
Ø reza D <sub>c</sub>	3 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	5 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Polumjer R	1,5 mm
Serijski naziv	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

## List s podacima

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## List s podacima

Zrak

prikladno