



## VHM glodalo za kružne segmente, tangencijalna izvedba PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 10/40 mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207522 10/40
GTIN	4062406130947
Razred artikla	11X

### Opis

#### Izvedba:

Visoko učinkovit alat **za izrazito učinkovite radove ravnjanja površina slobodnih oblika**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu tijekom **najkraće moguće obrade**. Za korištenje na modernim 5-osovinskim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvede. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

#### Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

#### Napomena:

$R_w$  predstavlja radijus djelovanja alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Rezni materijal: VHM

Standard: Tvornička norma

Tip: N

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Smjer ispostave: vodoravno

Širina zahvata  $a_e$  kod glodanja:  $0,05 \times D$  kod trimanja

Broj zubaca Z: 6

Spiralni kutnik: 30 stupanj

Broj zubaca Z: 6

Duljina noža  $L_s$ : 17,5 mm

Djelatni radijus  $R_w$ : 40 mm

Polumjer oštrice  $RS_1$ : 2 mm

Ukupna duljina  $L_{ukupno}$ : 80 mm

Ø drške: 10 mm

## Tehnički opis

Spiralni kutnik	30 stupanj
Faktor ispravljanja $f_z$	1,25
Duljina noža $L_s$	17,5 mm
Ø drške	10 mm
Ukupna duljina $L_{\text{ukupno}}$	80 mm
Polumjer djelovanja $R_w$	40 mm
Oštrice Ø $D_c$	10 mm
Polumjer oštrice $RS_1$	2 mm
Posmak $f_z$ za trimanje u čeliku < 60 HRC	0,03 mm
Broj zubaca $Z$	6
Posmak $f_z$ za glodala za kopiranje u čeliku < 60 HRC	0,035 mm
Minimalan prevjes	17.5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	vodoravno
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Obruč u boji	crveno

## Usluge

Omče držala Tip HB	129100 HB
--------------------	-----------

