


PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 16/300 mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207527 16/300
GTIN	4062406130992
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Visoko učinkovit alat **za izrazito učinkovite radove ravnanja površina slobodnih oblika**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu tijekom **najkraće moguće obrade**. Za korištenje na modernim 5-osovinskim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

Za zidnu obradu i obilaženje, kontura koje ometaju.

R_w predstavlja radijus djelovanja alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Rezni materijal: VHM

Standard: Standard proizvođača

Tip: N

Tolerancija nazivnog \varnothing : f8

Smjer ispostave: vodoravno

Širina zahvata a_e kod glodanja: $0,05 \times D$ kod glodala za kopiranje

Broj zubaca Z: 8

Spiralni kutnik: 30 stupanj

Broj zubaca Z: 8

Duljina noža L_s : 16 mm

Djelatni radijus R_w : 300 mm

Polumjer oštrice RS_1 : 4 mm

Ukupna duljina L_{ukupno} : 90 mm

\varnothing drške: 16 mm

Tehnički opis

Posmak f_z za trimanje u čeliku < 60 HRC	0,05 mm
Spiralni kutnik	30 stupanj
Oštrice $\varnothing D_c$	16 mm
Polumjer djelovanja R_w	300 mm
Polumjer oštrice RS_1	4 mm
Ukupna duljina L_{ukupno}	90 mm
\varnothing drške	16 mm
Broj zubaca Z	8
Faktor ispravljanja f_z	1,25
Duljina noža L_s	16 mm
Posmak f_z za glodala za kopiranje u čeliku < 60 HRC	0,06 mm
Minimalan prevjes	16 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	vodoravno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	PPC

Usluge

Omče držala Tip HB	129100 HB
--------------------	-----------