



Glodalo od punog tvrdog metala za unutarnju obradu, tupa konusna izvedba $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 Dc / R_w: 12/100 mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207556 12/100
GTIN	4062406131111
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Visoko učinkovit alat **za izrazito učinkovite radove ravnjanja površina slobodnih oblika**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu tijekom **najkraće moguće obrade**. Za korištenje na modernim 5-osovinskim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R_w predstavlja radijus djelovanja alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za obradu osnovnih površina i obilaženje kontura, koje ometaju.

Rezni materijal: VHM

Standard: Tvornička norma

Tip: N

Tolerancija nazivnog \emptyset : f8

Smjer ispostave: horizontalno

Širina zahvata a_e kod glodanja: 0,05×D kod kopirnih glodala

Broj zubaca Z: 5

Spiralni kutnik: 30 stupanj

Broj zubaca Z: 5

Duljina noža L_s: 2,5 mm

Djelatni radijus R_w: 100 mm

Polumjer oštrice RS₁: 2 mm

Ukupna duljina L_{ukupno}: 100 mm

\emptyset drške: 12 mm

Tehnički opis

Spiralni kutnik	30 stupanj
Oštrice $\varnothing D_c$	12 mm
Duljina noža L_s	2,5 mm
Polumjer oštrice RS_1	2 mm
Polumjer djelovanja R_w	100 mm
Ukupna duljina L_{ukupno}	100 mm
\varnothing drške	12 mm
Posmak f_z za trimanje u čeliku < 60 HRC	0,035 mm
Faktor ispravljanja f_z	1,25
Broj zubaca Z	5
Posmak f_z za glodala za kopiranje u čeliku < 60 HRC	0,04 mm
Minimalan prevjes	2.5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Obruč u boji	crveno

Usluge

Omče držala Tip HB

129100 HB

