

**Garant**
**VHM konkavno glodalo za obostrano glodanje, TiAlN, Polumjer r: 1,8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208172 1,8
GTIN	4062406131326
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Vrlo duga drška.** <br>Dvostruko brušena glava s kvadratnim profilom. <br>**Tolerancija:** veličina = polumjer  $r \pm 0,05\text{mm}$ .

**Upotreba:**

Za **univerzalnu upotrebu** kod svih materijala. Novorazvijeni premaz učinkovito **spriječava stvaranje nakupina na nožu** - i za aluminij i INOX.

Za **obradu** sa zaobljenih rubova s gornje i donje strane.

**Tehnički opis**

mali $\varnothing D_3$	8,4 mm
Broj zubi Z	5
veliki $\varnothing D_2$	12 mm
A +0,5	6 mm
Polumjer r	1,8 mm
$\varnothing$ drške $D_5$	12 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	1,8 mm
Ukupna duljina L	100 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
$L_4 +0,5$	37 mm

Glodala s radijusom	unaprijed i unatrag
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija konture polumjera	±0,05
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×r kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Vretenasta glodala

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	125 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	75 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	45 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB