

Garant
VHM glodalo za obradu rubova obostrano, TiAlN, Ø DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	208185 10
GTIN	4062406131388
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Vrlo duga drška.

Dvostruko brušena glava s kutom od 45°.

Upotreba:

Za **univerzalnu upotrebu** kod svih materijala. Novorazvijeni premaz učinkovito **spriječava stvaranje nakupina na nožu** - i za aluminij i INOX.

Za **skidanje srha i izradu skošenja s gornje i donje strane** čak i na teško dostupnim mjestima. **Osobito prikladno za konturno glodanje.**

Tehnički opis

A +0,5	4 mm
Oblik	spljošteno
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške D _s	10 mm
L ₄ +0,5	31 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,014 mm
Ø D ₁ +0,05	6 mm
Ø reza D _c	10 mm
Broj zubi Z	5
Glodala s radijusom	unaprijed i unatrag 45

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	±0,05
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,25×L2 kod obodnog glodanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	125 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	75 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	45 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB