

**Mitutoyo**
**Mjerni vijak za utore, Mjerno područje: 50-75 mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 421895 50-75  |
| GTIN           | 4946368012629 |
| Razred artikla | 44A           |

**Opis**
**Izvedba:**

S vretenom koje se ne vrti i plosnatim mjernim površinama. Mjerno vreteno i površine od kaljenog čelika, dijelovi za posluživanje i očitavanje matirano kromirani.

**Dio isporuke:**

Od vel. 25–50 uključujući 1 etalon.

Pakiranje: stabilna kutija

Podjela mjernog bubnja: 1/50 mm

Kalibriranje: B1

Kalibriranje: B2

Očitavanje: 0,01 mm

Vreteno Ø: 8 mm

Kosina osovine: 0,5 mm

Širina mjernih oštrica: 0,75 mm

Duljina mjernih oštrica: 6,5 mm

**Tehnički opis**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Kalibriranje           | B1      |
| Kalibriranje           | B2      |
| Kosina osovine         | 0,5 mm  |
| Vreteno Ø              | 8 mm    |
| Širina mjernih oštrica | 0,75 mm |

|                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| Očitavanje              | 0,01 mm                     |
| Duljina mjernih oštrica | 6,5 mm                      |
| Podjela mjernog bubnja  | 1/50 mm                     |
| Standard                | DIN 863                     |
| Mjerna tehnika          | analogno                    |
| Pakiranje               | stabilna kutija             |
| Vrsta proizvoda         | Posebni mikrometarski vijak |

## Usluge

|  |            |
|--|------------|
| Kalibriranje Kalibracija etalona za mikrometar maksimalna nazivna mjera 100 mm | 012110 100 |
| Kalibriranje Mikrometar maksimalno mjerno područje 100 mm                      | 012050 100 |
| DAkKS kalibriranje Mikrometar maksimalno mjerno područje 100 mm                | 012060 100 |