

**VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 11,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123107 11,8
GTIN	4045197449634
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $LC = L_2 + 1,5 \times DC$. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123104.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	114 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	11,8 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	162 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	96,3 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	175 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		