


**VHM svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm odn. cola): 6,3**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122771 6,3
GTIN	4062406147679
Razred artikla	12F

**Opis**
**Izvedba:**

Posebno napravljeno svrdlo za izradu provrta bez unutarnjeg hlađenja. **Konkavne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija rezanja s **posebnom obradom vrha** i 4-stranim brušenjem jamči sigurno bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom izrazito **otpornom na trošenjej toplinu**.

**Napomena:**

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122772**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122773**.

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 43,6 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 91 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/okr

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	53 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	43,6 mm
Broj oštrica Z	2

Ukupna duljina L	91 mm
Standard	DIN 6537
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Prevlaka	AlTiN-Si
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima