


**VHM svrdlo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm odn. cola): 9,6**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122773 9,6
GTIN	4062406151034
Razred artikla	12F

**Opis**
**Izvedba:**

Alat usklađen posebno za obradu bušotina bez unutarnjeg hlađenja. **Konkavne glavne oštrice** i **poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija rezanja s **posebnom obradom vrha** i 4-stranim brušenjem jamči sigurno bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom izrazito **otpornom na trošenje i vrućinu**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 46,6 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 103 mm

Ø drške  $D_s$ : 10 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/okr

**Tehnički opis**

Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	46,6 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	103 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7

Ø drške $D_s$	10 mm
Nazivni Ø $D_c$	9,6 mm
Posmak $f$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	61 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima