

**Garant****NC razvrtač, bez prevlake, nazivni Ø DC: 10,09mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 162902 10,09  |
| GTIN           | 4062406144661 |
| Razred artikla | 110           |

**Opis****Izvedba:**

Razvrtači kao 162900, no u dimenziji 1/100.

**NC strojna izvedba** slično DIN 212 s ravnim Ø drške za **standardizirani prihvatač** posebno za **hidraulične držače** ili **visoko precizne držače s čahuricom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. **Nije potrebna upotreba specijalnih čahura**.

S dugačkim žljebovima i lijevom spiralom.

**Podaci o toleranciji:**

Veličina 1,01 – 5,5: tolerancija proizvodnje ili rezanja **0 / +0,004 mm**.

Veličina 5,51 – 12,05: tolerancija proizvodnje ili rezanja **0 / +0,005 mm**.

**Primjer narudžbe:**

Željeni Ø 6,24 mm – podatak za narudžbu: Broj artikla 162902 6,24.

Isporučuje se razvrtač s 6,24 mm u toleranciji 0 / +0,005 mm.

Vrijeme isporuke ovisi o raspoloživosti u skladištu ili maks. 1. radni tjedan.

Promjer koji je potreban za željeni dosjed potražite u tablici na str. 231. Često su i dodatni dosjedi pokriveni jednim razvrtačem jer se dimenzije tolerancije mogu preklapati.

**Napomena:**

Razvrtači u standardnim cjelobrojnim dimenzijama i u dimenziji 1/10 za **dosjed H7**, pogledajte **br. 162900**. Razvrtači za promjer i **dosjed prema narudžbi**, pogledajte **br. 162951**.

**Tehnički opis**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Ø drške D <sub>s</sub>        | 10 mm     |
| Tolerancija                   | 0 / 0,005 |
| Duljina izboja L <sub>1</sub> | 92 mm     |
| Ukupna duljina L              | 133 mm    |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$               | 38 mm                     |
| Nazivni $\varnothing D_c$                 | 10,09 mm                  |
| Broj oštrica Z                            | 6                         |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/okr               |
| Mjera za razvrtanje u $\varnothing$       | 0,1 - 0,2 mm              |
| Prevlaka                                  | bez prevlake              |
| Rezni materijal                           | HSS E                     |
| Standard                                  | Standard proizvođača      |
| Unutarnje hlađenje                        | ne                        |
| Drška                                     | DIN 1835 A                |
| Primjena kod vrste bušenja                | kod prolazne rupe         |
| Prsten u boji                             | zeleno                    |
| Vrsta proizvoda                           | Phillips vijcani nastavak |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij                       | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 10 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 7 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 5 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | S       |

|                  |                                    |          |   |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| GG(G)            | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | K |
| CuZn             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Uni              | prikladno                          |          |   |
| Ulje             | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno | prikladno                          |          |   |