

**Garant****NC razvrtač, bez prevlake, nazivni Ø DC: 11,63mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 162902 11,63  |
| GTIN           | 4062406146207 |
| Razred artikla | 110           |

**Opis****Izvedba:**

Razvrtači kao 162900, no u dimenziji 1/100.

**NC strojna izvedba** slično DIN 212 s ravnim Ø drške za **standardizirani prihvatač** posebno za **hidraulične držače** ili **visoko precizne držače s čahuricom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. **Nije potrebna upotreba specijalnih čahura**.

S dugačkim žljebovima i lijevom spiralom.

**Podaci o toleranciji:**

Veličina 1,01 – 5,5: tolerancija proizvodnje ili rezanja **0 / +0,004 mm**.

Veličina 5,51 – 12,05: tolerancija proizvodnje ili rezanja **0 / +0,005 mm**.

**Primjer narudžbe:**

Željeni Ø 6,24 mm – podatak za narudžbu: Broj artikla 162902 6,24.

Isporučuje se razvrtač s 6,24 mm u toleranciji 0 / +0,005 mm.

Vrijeme isporuke ovisi o raspoloživosti u skladištu ili maks. 1. radni tjedan.

Promjer koji je potreban za željeni dosjed potražite u tablici na str. 231. Često su i dodatni dosjedi pokriveni jednim razvrtačem jer se dimenzije tolerancije mogu preklapati.

**Napomena:**

Razvrtači u standardnim cjelobrojnim dimenzijama i u dimenziji 1/10 za **dosjed H7**, pogledajte **br. 162900**. Razvrtači za promjer i **dosjed prema narudžbi**, pogledajte **br. 162951**.

**Tehnički opis**

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Tolerancija              | 0 / 0,005 |
| Ukupna duljina L         | 142 mm    |
| Broj oštrica Z           | 6         |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 11,63 mm  |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$                | 41 mm                     |
| $\varnothing$ drške $D_s$                  | 10 mm                     |
| Duljina izboja $L_1$                       | 101 mm                    |
| Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/okr               |
| Mjera za razvrtanje u $\varnothing$        | 0,1 - 0,2 mm              |
| Prevlaka                                   | bez prevlake              |
| Rezni materijal                            | HSS E                     |
| Standard                                   | Standard proizvođača      |
| Unutarnje hlađenje                         | ne                        |
| Drška                                      | DIN 1835 A                |
| Primjena kod vrste bušenja                 | kod prolazne rupe         |
| Prsten u boji                              | zeleno                    |
| Vrsta proizvoda                            | Phillips vijcani nastavak |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij                      | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 15 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 10 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 7 m/min  | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno                          | 5 m/min  | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno                          | 5 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | S       |

|                  |                                    |          |   |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| GG(G)            | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | K |
| CuZn             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Uni              | prikladno                          |          |   |
| Ulje             | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno | prikladno                          |          |   |