

Garant**VHM-NC strojni razvrtaci, TiAlN, nazivni Ø DC: 17mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164341 17
GTIN	4062406136833
Razred artikla	11P

Opis**Izvedba:**

NC strojna izvedba slično DIN 8093 s **ravnim Ø drške** za **standardizirani prihvata** osobito u **hidrauličnim držačim** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Time se postiže **maksimalna koncentričnost**.

Podaci o toleranciji:

Veličina 0,6 – 0,9: proizvodna tolerancija odn. tolerancija rezanja **0/+0,004 mm**.

Veličina 0,98 – 20: tolerancija kod proizvodnje razvrtača odn. rezanja u skladu s DIN1420 za **H7 za toleranciju rupe**.

Nema potreba za posebnim držačima kod primjene GARANT-NC-razvrtača. S dugačkim žlijebovima i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za razvrtanje prolaznih provrta, jer odvojene čestice odvodi u smjeru rezanja. Vodeći konus može se koristiti i za slijepe rupe.

Napomena:

Za razvrtače poput br. 164340 i 164341 s drugim promjerima i dosjedima vidi br. 164344 i 164345.

Tehnički opis

Tolerancija	H7
Duljina rezne oštrice L _s	54 mm
Broj oštrica Z	8
Nazivni Ø D _c	17 mm
Ukupna duljina L	175 mm
Ø drške D _s	18 mm

Duljina izboja L_1	120 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Mjera za razvrtanje u \emptyset	0,2 - 0,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	DIN 6535 HA
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijčani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	30 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	20 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	15 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	10 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	15 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	12 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	S
GG(G)	prikladno	10 m/min	K
CuZn	prikladno	25 m/min	N

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno