



## VHM visokoučinkovito svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 9,4mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122355 9,4    |
| GTIN           | 4045197393500 |
| Razred artikla | 12E           |

### Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštrica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122508.

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 47 mm       |
| Tolerancija drške                           | h6          |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,22 mm/okr |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 9,4 mm      |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm       |
| Ukupna duljina L                            | 89 mm       |
| Standard                                    | DIN 6537 K  |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 32,9 mm     |
| Prevlaka                                    | TiN         |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 4xD              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 30 m/min       | S       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |
| Zrak                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |