



## Uređaj za mjerenje kontura, Tip: CM1-Y



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	499250 CM1-Y
GTIN	4062406155339
Razred artikla	41Q

### Opis

#### Izvedba:

Jednostavan uređaj za mjerenje kontura s beskontaktnim, optički inkrementalnim mjernim sustavom. **Masivna granitna osnova** i precizne osovine s prethodno prednapregnutim, linearnim kugličnim ležajem bez zazora. X- i Z-osovine uz računalno numeričko upravljanje (CNC) (ili preko tipkovnice ili opcionalno preko komandne ručice).

#### Mjerne funkcije:

- **Podešavanje mjernog područja i mjerne brzine.**
- **Programiranje automatskih procesa po funkciji Teach-In.**
- **Jednostavan odabir linija regresije i krugova.**
- **Kreiranje slobodnih i ovisnih sjecišta.**
- **Kreiranje pomoćnih linija, pomoćnih krugova i referentnih kugli.**
- **Rotacija i zrcaljenje kontura.**
- **Određivanje oblika i položaja.**

Y stol s CNC upravljanjem za automatsku pretragu najveće, tj. najdublje točke u Y smjeru.

#### Preporučeno za mjerenje Top-Down.

#### Dio isporuke:

Uključujući mjerno računalo, monitor, miš i tipkovnicu, kalibracijski standard, prihvat ticala 20,5 mm.

#### Dodatni pribor:

Upravljačka ručica br. 499255, softverske opcije br. 499258, prihvat i ticala 499260 – 499269. Softverska opcija Top-Down uključ. etalon za kalibraciju br. 499257.

#### Napomena:

Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i na izvedbu osobnog računala i monitora.

Mjerno područje X: 190 mm  
 Mjerno područje Z: 275 mm  
 Mjerno područje Y: 40 mm  
 Upravljanje u osi X i Z: CNC  
 Upravljanje u osi Y: CNC  
 Mjerni sustav X, Z i T: Vrlo precizno, inkrementalno, beskontaktno

## Tehnički opis

Točnost mjerenja XZT-osovine kombinirana	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
Ravnina	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
Mjerno područje Y	40 mm
Težina	40 kg
Dubina osnovne površine	380 mm
Rezolucija u Z u odnosu na mjerni sustav	0,05 $\mu\text{m}$
Visina	550 mm
Mjerno područje Z	275 mm
Mjerno područje X	190 mm
Duljina osnovne ploče	645 mm
Rezolucija u Z u odnosu na detekcijski vrh	0,05 $\mu\text{m}$
maksimalna težina obratka	100 kg
Mjerni sustav X, Z i T	Vrlo precizno, inkrementalno, beskontaktno
Upravljanje u osi X i Z	CNC
Upravljanje u osi Y	CNC
Opskrba energijom	Mrežni pogon
Vrsta proizvoda	Uređaj za mjerenje obrisa