

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM torusno glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 5/1,0mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206255 5/1,0
GTIN	4062406155902
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Duljina oštrice u skladu s normom DIN 6527.

Sve dimenzije u skladu s normom DIN.

Tolerancija: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Upotreba:

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama u izradi kalupa i alata.**

Tehnički opis

Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
Kut spirale	42 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Broj zubi Z	3
Ø reza D_c	5 mm
Duljina rezne oštrice L_s	9 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6

Ø drške D _s	6 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N

PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak Usluge	prikladno		
Brušenje tip HB		129100 HB	