

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM stepenasto svrdlo podesivo od 3 kom, TiAlN, Područje nazivnog Ø od - do: 15,51-17,5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	125040 15,51-17,5
GTIN	4062406159764
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Stupnjevano svrdlo, završno brušeno prema vašim navodima. <br> Za izradu rupe i kosine od 90° jednim radnim korakom bez izmjene alata.

**Svrdlo s tri oštrice**, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima**. Idealno za strojeve velike snage i stabilnim uvjetima obrade.

Odstupanje od promjera prvog stupnja: h7.

Tolerancija svrdla ( $\varnothing D_1$ ): m7.

Prva faza tolerancije ( $\varnothing D_2$ ) h7.

##### Napomena:

Nazivni  $\varnothing$  i duljina stupnja mogu se konfigurirati (proizvoljni su u području prema tablici) i brusiti prema navodima.

#### Tehnički opis

Ukupna duljina L	123 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	18 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/okr
$\varnothing$ 2. Stupanj s fazom h7	18 mm
Broj zubi Z	3
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	73 mm
Visina stupnja $L_1$ min - maks	17,5 - 40,15 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	15,51 - 17,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	m7
Kut vrha	145 stupanj
Drška	DIN 6535 HA
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	S
GG	prikladno	130 m/min	K
GGG	prikladno	80 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno