

**Garant**
**GARANT Master Steel FEED VHM stepenasto svrdlo podesivo od 10 kom, TiAlN, za navoj: 15,51-17,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	125042 15,51-17,5
GTIN	4062406159962
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Stupnjevano svrdlo, završno brušeno prema vašim specifikacijama.

Za izradu rupe i kosine od 90° jednim radnim korakom bez izmjene alata.

**Svrdlo s tri oštrice**, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima**. Idealno za strojeve velike snage i stabilnim uvjetima obrade.

Odstupanje od promjera prvog stupnja: h7.

Tolerancija svrdla ( $\varnothing D_1$ ): m7.

Prva faza tolerancije ( $\varnothing D_2$ ) h7.

**Napomena:**

Nazivni  $\varnothing$  i duljina stupnja mogu se konfigurirati (proizvoljni su u području prema tablici) i brusiti prema navodima.

**Tehnički opis**

Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	73 mm
$\varnothing$ 2. Stupanj s fazom h7	18 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	123 mm
Visina stupnja L <sub>1</sub> min - maks	17,5 - 40,15 mm
$\varnothing$ drške D <sub>s</sub>	18 mm

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	15,51 - 17,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Kut vrha	145 stupanj
Drška	DIN 6535 HA
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG	prikladno	130 m/min	K
GGG	prikladno	80 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

